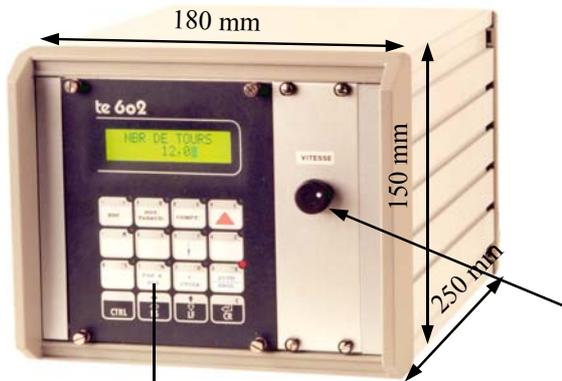


Elektronische Gewindeschneideinheit : Manuell

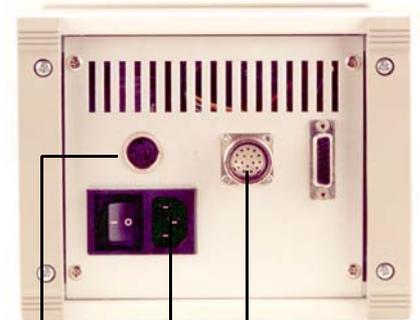
TERMINAL MIT ANZEIGE



DIALOG TERMINAL
16 TASTEN
ANZEIGE 2 REIHEN 16 SCHRIFTZEICHEN

STELLBARE
GESCHWINDIGKEIT
100 bis 3000 U/mn

HINTERANSICHT

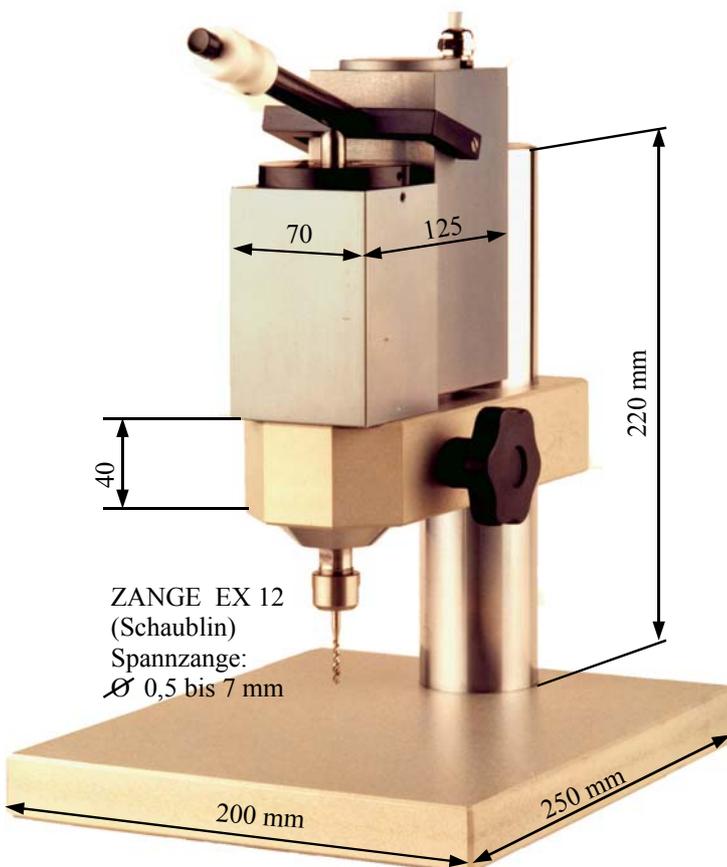


AUSGANG
FÜR SCHMIERUNG

SPANNUNG 220V/50Hz

VERBINDUNG FÜR GEWIN-
DESCHNEIDEMASCHINE
Verbindung 16 Pts

MECHANISCHE EINHEIT



AUFTRAGSREFERENZ

MODELL :

T4 M 100C :

ELEKTRISCHE KRAFT : 120 W
KAPAZITÄT : M 0,25 bis M3

T4 M 200C :

ELEKTRISCHE KRAFT : 250 W
KAPAZITÄT : M 0,25 bis M5

T4 MR 200C :

MOTOREDUCTOR 250W
KAPAZITÄT : M 0,25 bis M 6
(höchstgeschwindigkeit. 800 U/mn)